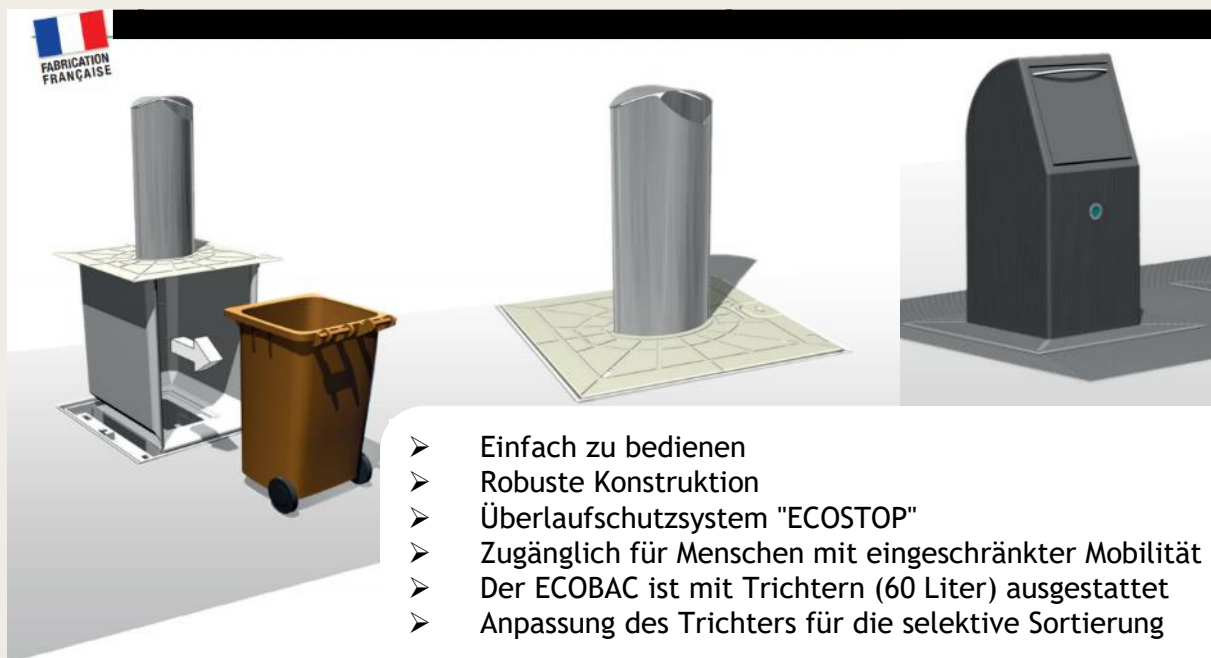




Unterirdischer Aufzug für Rollcontainer 240 Liter



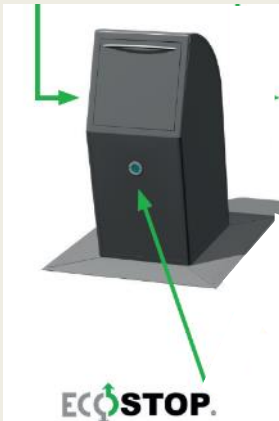
Speziell geeignet für Biogasanlagenbetreiber

Verbesserung der Bewirtschaftung von rein biogenen Abfällen und
Erhöhung des Sammelvolumens von Küchen- und Rüstabfällen aus
Haushalten und Restaurants



Einwurfsäule

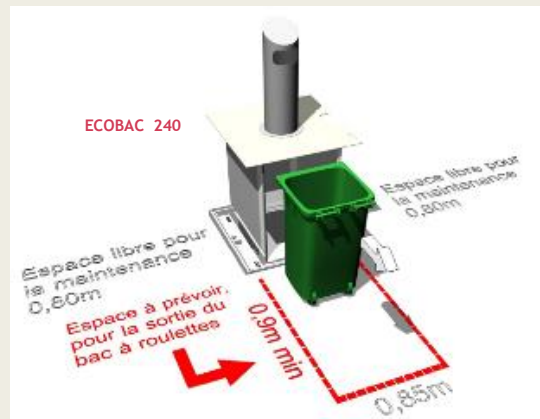
60 Liter



60 Liter Standard
Einwurföffnung - je nach Bedarf gestaltbar.

Überlaufschutzsystem

- Sammlung möglich
- Behälter voll, Schublade verriegelt



Option

Schlüsselverriegelungsmechanismus an 60L-Trichter-Schublade

Schlüssel für Schließmechanismus (1 Satz à 10 Stück)

Zugangskontrolle mit Chip Lösung (in Vorbereitung)

Leerung



Tragbarer batteriebetriebener Motor (Grundversion für alle Modelle)

- Auf- und Abstieg kontrolliert durch einen professionelle batteriebetriebene Bohrmaschine.
- Bewegungskontrolle durch Abzugshebel
- Drehmomentbegrenzer

Aufwärts oder abwärts in 20 Sekunden.

Einbau



Handhabung des Metallbehälters
mit Hilfe eines Baggerladers



Einbau des Metalltanks
In vorbereitete Baugrube



Befüllung und Umrandungsarbeiten
(gemäß Installationsanleitung)

Grundausrüstung

Trichter 60 L RAL 7043 Verkehrsgrau
Plattform gebürstetem Aluminium / 115 x 115 cm
Behälter Stahlbehälter / 115 x 115 x 148 cm
Betätigungsstange mit Drehmomentbegrenzer

Option

Hilti Box (Motor, Ladegerät & 2 Batterien)

Beratung
und Verkauf